

Nota:

Quando si imposta il valore iniziale, il manicotto deve essere pre-pessurizzato di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misurazione sia completamente a contatto.

Mandrino e incudine in carburo

Un giro del manicotto corrisponde a un avanzamento del mandrino di 10 mm

Premendo la forcina, il mandrino si ritrae di 3 mm

Risoluzione regolabile: 0,001 mm/0,00005"

Con interfaccia dati (trasmettitore wireless opzionale codice 7315-3350, è necessario un ricevitore)

Codice	Gamma	Precisione	Ripetibilità	Misurazione dei volti	
				Planarità	Parallelismo
3358-25	0-25mm/0-1"	2µm	1µm	0,5µm	1,2µm
3358-50	25-50mm/1-2"	2µm	1µm	0,5µm	1,2µm
3358-75	50-75mm/2-3"	3µm	1µm	0,5µm	1,8µm
3358-100	75-100mm/3-4"	3µm	1µm	0,5µm	1,8µm

Wireless integrato (è necessario il codice ricevitore 7315-2/3/6/7/8/9)

Codice	Gamma	Precisione	Ripetibilità	Misurazione dei volti	
				Planarità	Parallelismo
3358-25AWL	0-25mm/0-1"	2µm	1µm	0,5µm	1,2µm
3358-50AWL	25-50mm/1-2"	2µm	1µm	0,5µm	1,2µm
3358-75AWL	50-75mm/2-3"	3µm	1µm	0,5µm	1,8µm
3358-100AWL	75-100mm/3-4"	3µm	1µm	0,5µm	1,8µm



- 1-Incudine
- 2-Superficie di misurazione in carburo
- 3-Mandrino
- 4-Interfaccia di uscita dati
- 5-Display LCD
- 6-Pulsante 'ON/OFF'
- 7-Pulsante 'ZERO'

- 8-Piastra
- 9-Pulsante 'HOLD'
- 10-Pulsante 'M'
- 11-Pulsante 'DATA'
- 12-Forcina di retrazione mandrino
- 13-Manicotto
- 14-Blocchi di calibrazione per impostazione dello zero (inclusi, eccetto 0-25 mm)

1. Alimentazione:

batteria ricaricabile, per 24 ore di funzionamento continuo. Utilizzare un caricabatterie dedicato.

2. Pulsanti

ON/OFF: accensione/spegnimento

M: premere brevemente per passare alla modalità predefinita /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Funzione base predefinita (P0):

P0 visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per azzerare

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per trasmettere i dati

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per bloccare o sbloccare il display. In stato bloccato, il display mostra "HOLD", i pulsanti "DATA" e "ON/OFF" sono attivi, mentre i pulsanti "ZERO" e "M" sono disattivati.

Misurazione del valore estremo (P1):

P1 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per passare dalla misurazione del valore massimo a quella del valore minimo e viceversa.

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per avviare/terminare la misurazione del valore estremo

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per avviare la trasmissione dei dati

Preimpostazione dati (P2):

P2 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per modificare le cifre

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo e viceversa

---Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tolleranza (P3-P5):

Impostazione tolleranza superiore (P3):

P3 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per modificare le cifre

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo e viceversa
---Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della tolleranza dimensionale di base (P4):

P4 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per modificare le cifre
---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
---Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione tolleranza inferiore (P5):

P5 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per modificare le cifre
---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo e viceversa
---Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Commutazione tra sistema metrico e pollici (P6):

P6 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per la conversione da mm a pollici
---Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tempo di spegnimento (P7):

P7 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare lo spegnimento automatico. Il display mostra 00:01, spegnimento automatico dopo dieci minuti se non viene eseguita alcuna operazione. Il display mostra 00:00 significa che non c'è spegnimento automatico
---Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Puntatore analogico impostato su zero (P8):

P8 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per azzerare il puntatore analogico corrente
---Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Cambio direzione (P9):

P9 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per cambiare direzione. ▲ indica che la direzione di conteggio è positiva quando il mandrino viene spostato verso destra, mentre ▼ indica che la direzione di conteggio è negativa quando il mandrino viene spostato verso destra.
---Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Funzione di ripristino

---Premere brevemente contemporaneamente i pulsanti 'ZERO' e 'M' per ripristinare le impostazioni di fabbrica

3. Il display mostra ERR01, significa che la decodifica dei dati è anomala;

Il display mostra ERR02, significa che le impostazioni di tolleranza superiore e inferiore sono anomale.

Il display mostra ERR03, significa che i dati superano i limiti massimi e minimi di visualizzazione.

Nota: le indicazioni di errore ERR02 e ERR03 possono essere rapidamente eliminate dalla funzione di reset.

4. Pulire le superfici di misura e le estremità standard di impostazione, quindi impostare la lettura iniziale. Il micrometro deve essere controllato regolarmente per assicurarsi che la lettura iniziale sia impostata correttamente.

Nota: quando si imposta il valore iniziale, il manicotto deve essere pre-pessurizzato di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misura sia a pieno contatto.

5. Misurazione: la funzione di limite può essere utilizzata durante l'ispezione di lotti di pezzi.

---Regolare il calibro nella posizione appropriata in base al pezzo testato.

---Premere la forcilla, posizionare il pezzo misurato tra le due superfici di misurazione del calibro, allentare la forcilla e scuotere leggermente il pezzo misurato in modo che sia a pieno contatto con le due superfici di misurazione del calibro.

---Leggere i risultati della misurazione.

---Una volta completata la lettura, premere la forcilla per rimuovere il pezzo.

6. Evitare urti e immersioni in acqua.

7. Dopo l'uso, lubrificare il punto di contatto.